



# AUTOMATISME

## AUTOMATES PROGRAMMABLES

### COMMANDE ET CONTRÔLE DES PROCESSUS INDUSTRIELS, MACHINES AUTOMATISÉES, STATIONS DE POMPAGE

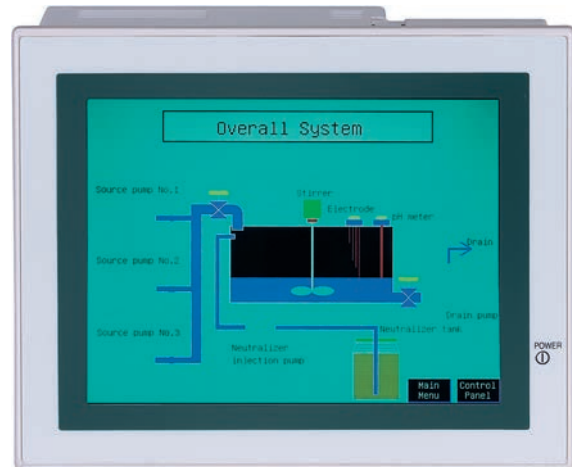
- Micro-contrôleurs Alpha :
  - jusqu'à 28 entrées / sorties numériques
  - jusqu'à 8 entrées analogiques (tension) intégrées sur les versions DC
  - 2 sorties analogiques (courant/tension) en extension.Disponibles en versions AC (230 V) et DC (24 V) ainsi que pour des sorties relais ou transistors.
- Automates compacts Famille FX :
  - jusqu'à 384 entrées / sorties numériques
  - modules d'E/S analogiques (courant, tension, PT100, thermocouples...)
  - modules de positionnement et communication (Modbus, Profibus-DP, CC-link, Ethernet, GPRS/GSM...).Disponible en versions AC (230 V) et DC (24 V) ainsi que pour des sorties relais ou transistors.
- Automates modulaires Série L :
  - automate compact et modulaire à la fois, sans chassis de base
  - CPU intégrant Ethernet, CC-link, carte mémoire - Fonction Data logging intégrée
  - jusqu'à 8192 E/S dans un seul programme
  - modules intelligents pour la commande de mouvement
  - communication sur différents types de réseaux industriels.
- Automates modulaires System Q :
  - système modulaire et multi-processeur :
  - jusqu'à 8192 E/S dans un seul programme
  - modules pour différents types de signaux
  - modules intelligents et processeurs pour la commande de mouvement
  - communication sur différents types de réseaux industriels.



## SYSTÈMES DE SUPERVISION

### INTERFACE HOMME-MACHINE ET LOGICIELS DE SUPERVISION DÉDIÉS AUX SOLUTIONS D'AUTOMATISME INDUSTRIEL

- Interface homme-machine (IHM) GOT1000/GOT2000 :
  - écran tactile de 3,7" à 15"
  - différentes possibilités de communication (RS232, RS422/485, Ethernet, MelsecNet...)
  - fonction mode transparent intégrée
  - fonction VNC
  - alarmes, courbes, droit d'utilisateurs...
- Écran tactile ou avec touches de 3,7" à 15". Différentes possibilités de communication (RS232, RS422/485, Ethernet, Profibus-DP, alarmes, courbes, droit d'utilisateurs...)
- Logiciels de supervision SCADA :
  - supporte la programmation orientée objet
  - génération des rapports sur les entrées/sorties
  - courbes de tendances et gestion des droits d'utilisateurs
  - création automatique des blocs fonctions.




# MAPS

LIFE-CYCLE ENGINEERING

